

**Общество с ограниченной ответственностью
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР №57»**

Утверждаю
Директор ООО
«Учебный центр №57»

Быков Е.Н.

«10» января 2022г.



**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ И
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ТОКАРЬ» (19149)
2-5 РАЗРЯД**

г. Новомосковск

Рабочая программа профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии 19149 Токарь разработана основе Единого тарифно-квалификационного справочника (далее ЕКТС) соответствует требованиям ЕКТС по профессии токарь 2, 3, 4 и 5 разрядов и ориентирована на запросы работодателей.

Настоящая рабочая программа предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии 19149 Токарь. Программа составлена с учетом потребностей регионального рынка труда и ориентирована при определении содержания образования на запросы работодателей.

В программу обучения включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки рабочих на 2-й разряд, а также примерные экзаменационные билеты.

В разделе «повышение квалификации», даны квалификационные характеристики, учебный и тематические планы специальной технологии и производственного обучения на 3-й - 5-й разряды.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Цель программы - дать необходимые знания по программе Токарь для индивидуальной и бригадной подготовки, согласно утвержденного «Перечня профессий профессиональной подготовки» и приложения к Приказу Минобразования РФ от 29.10.2001г. № 3477.

Интегральным критерием качества профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих является формирование и развитие общих и профессиональных компетенций.

Общие компетенции:

- организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
- анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
- осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
- работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

Профессиональные компетенции:

- обрабатывать детали и инструменты на токарных станках
- проверять качество выполненных токарных работ

В тематические планы могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь выполнять все работы, предусмотренные учебной программой и квалификационной характеристикой, с соблюдением технических требований и норм времени, установленных на производстве.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Учебный план и программа для профессиональной подготовки рабочих по профессии 19149 Токарь на 2-й разряд

Квалификационная характеристика Профессия — Токарь Квалификация — 2-й разряд

Токарь 2-го разряда должен знать:

- устройство и принцип работы однотипных токарных станков;
- наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных приспособлений;
- устройство контрольно-измерительных инструментов;
- назначение и правила применения режущего инструмента;
- углы, правила заточки и установки резцов и сверл;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости;
- назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности.

Токарь 2-го разряда должен уметь:

- выполнять токарную обработку деталей по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных

- простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
- нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбу метчиком или плашкой;
- осуществлять управление станками (токарно-центровыми) с высотой центров 650-2000 мм, помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;
- выполнять уборку стружки;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях.

Профессиональная подготовка

Учебный план для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Токарь» 3-го разряда

№ п/п	Курсы, предметы	Всего за курс обучения
1	Теоретическое обучение	
1.1	Материаловедение	8
1.2	Электротехника	8
1.3	Черчение (чтение чертежей и схем)	4
1.4	Допуски и технические измерения	4
1.5	Специальная технология	84
2	Производственное обучение	266
3	Квалификационный экзамен	8
	Итого	382